

VF-350 + HC-280

LÍNEA DE CORTE VERTICAL CNC VF-350 + LAMINADORA HORIZONTAL HC-280



La línea VF-350 + HC-280 de DANLUK ENGINEERING integra una cortadora vertical CNC de formas VF-350 y una laminadora horizontal HC-280 para el procesamiento de bloques de espuma.

CARACTERÍSTICAS

La configuración permite combinar dos operaciones de corte complementarias. La HC-280 realiza el corte horizontal del bloque para obtener planchas o tacos de diferentes espesores. Posteriormente, la VF-350 permite realizar cortes verticales CNC siguiendo las formas y geometrías definidas mediante programación.

Las dos máquinas pueden trabajar de forma independiente o integradas en una línea de producción. El sistema de control puede configurarse mediante pantallas independientes o mediante un sistema informático común para facilitar la coordinación y programación de la producción.

La línea puede incorporar diferentes sistemas de transporte para automatizar el movimiento de los bloques entre las distintas etapas del proceso.

Aplicación

Solución destinada al corte y transformación industrial de bloques de espuma, especialmente para procesos que requieren combinar laminado horizontal y corte vertical de formas mediante CNC.

La configuración permite producir piezas con diferentes espesores, formas y geometrías, adaptándose a las necesidades específicas de cada instalación.

CONFIGURACIÓN DE LA LÍNEA

Laminadora horizontal HC-280

La HC-280 realiza el corte horizontal del bloque, permitiendo obtener planchas o tacos con diferentes espesores. Esta etapa puede integrarse con sistemas de transporte para facilitar la alimentación y el desplazamiento del material dentro de la línea.

Cortadora vertical CNC VF-350

La VF-350 realiza el corte vertical de formas mediante tecnología CNC. El sistema permite trabajar con geometrías definidas mediante programación, proporcionando flexibilidad para la fabricación de diferentes tipos de piezas.

Opciones de automatización

La línea puede configurarse con diferentes elementos de transporte y automatización:

- Mesa transportadora para la carga de bloques.
- Mesa transportadora para conectar la HC-280 con la VF-350.
- Mesa transportadora de salida de la VF-350.
- Integración con embaladora EB-130.
- Gestión mediante sistemas de control independientes.
- Gestión mediante un sistema informático común.

Estas opciones permiten adaptar la configuración de la línea al flujo de producción y a las necesidades específicas de cada instalación.

Características destacadas

Corte combinado: laminado horizontal y corte vertical CNC en una misma configuración.

Flexibilidad: posibilidad de trabajar con diferentes espesores, formas y geometrías.

Configuración modular: diferentes opciones de transporte y automatización según las necesidades de producción.

Control integrado: posibilidad de gestionar las máquinas de forma independiente o mediante un sistema informático común.

Fabricación DANLUK: línea desarrollada y fabricada por el equipo de ingeniería de DANLUK ENGINEERING.

Datos de suministro

La configuración final de la línea se adapta a las características de cada instalación. Las dimensiones de bloque, sistemas de transporte, opciones de automatización y configuración del control pueden definirse según los requisitos del proyecto.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO	DESCRIPCIÓN
Tamaño bloque estandar	2300 x 2300 x 1300 (Opcional otras medidas)
Tipo de cuchilla	Cuchilla hoja de cinta sinfín afilada o de dientes
Opcional	Mesa transportadora para la carga de bloques
Opcional	Mesa transportadora entre las dos máquinas
Opcinal	Mesa transportadora a la salida de la VF-350
Potencia	11,5 kw + 11kw
Presión aire	6 bar
Opcional	Embaladora EB-130