

LINEA EFA-10 + BSA-300 + EFA-20

LÍNEA DE ENFUNDADO DE ALMOHADAS



Línea automatizada de alta productividad para el acabado y doble enfundado continuo de almohadas de viscoelástica y fibra.

Fabricada bajo estrictos estándares de ingeniería para unificar la alimentación por bobina, el corte/sellado térmico y la colocación de segunda funda con cremallera.

ENFUNDADORA DE 1A FUNDA (MODELO EFA-10)

APLICACIÓN	Enfundado de almohadas de visco por bobina continua (1a funda)
MATERIAL DE PROTECCIONES	Acero inoxidable
POTENCIA GRUPO DE ARRASTRE	1.5 kW
SISTEMA DE CONTROL	Cuadro eléctrico con pulsadores de paro-marcha

SOPORTE CON BARRA DE SELLADO Y PROTECCIONES (MODELO BSA-300)

SISTEMA DE SOLDADURA Y CORTE	Termosoldador con corte central por hilo caliente para fundas de poliéster (70%) y algodón (30%)
ESTRUCTURA	Soporte central fabricado en perfiles tubulares de alta resistencia
ACCIONAMIENTO DE BARRA	Mediante cilindros neumáticos de alta precisión
CONTROL TÉRMICO	Cuadro eléctrico con regulador de temperatura de precisión para ajuste de corte y sellado
ACCIONAMIENTO DE SEGURIDAD	Control por doble pulsador manual

MESA TRANSPORTADORA DE APOYO Y ARRASTRE

DIMENSIONES DE BANDA	450 mm x 2.300 mm (apoyo y arrastre de almohada)
POTENCIA DEL GRUPO DE ARRASTRE	Espumas blandas, duras y poliuretano

ENFUNDADORA PARA 2A FUNDA (MODELO EFA-20)

APLICACIÓN	Enfundado de almohadas de viscoelástica o fibra en 2a funda con cremallera
SISTEMA DE ALIMENTACIÓN	Boca de entrada con banda de PVC inferior/superior y rodillos guiados
AJUSTE DE SALIDA	Salida de almohada regulable en altura
POTENCIA	1.1 kW
SISTEMA DE CONTROL	Cuadro eléctrico con pulsadores de paro-marcha

Nota técnica: Los valores indicados corresponden a la configuración y fichas técnicas facilitadas. Las prestaciones finales pueden variar según material, dimensiones del bloque, configuración de la máquina y opciones seleccionadas. Consultar con DANLUK ENGINEERING para una especificación definitiva.