

VF-350

VERTICAL DE FORMAS CNC

Nuestra cortadora vertical de contornos por cuchilla para espuma se fabrica siguiendo los más altos estándares de calidad de DANLUK ENGINEERING, diseñada y fabricada con rigurosidad en nuestras instalaciones por nuestro equipo de ingenieros para hacer de esta, una máquina puntera dentro de su categoría



CARACTERÍSTICAS

La cortadora vertical VF-350 reúne todas las cualidades en cuanto a tecnología y mecánica más avanzadas para ofrecer un rendimiento extraordinario. Una máquina extremadamente potente para llevar la producción de corte al más alto nivel. Diseñada para cortar contornos con la cuchilla sinfín en vertical y poder crear figuras y formas tanto en bloque entero o bloque laminado.

Ideal también para cortar contornos y formas en láminas de fibra, fieltro, espuma, etc. a gran escala. Como opcional dispone de una mesa transportadora de hasta 10 metros para la carga en la entrada en donde se van colocando diferentes capas del material a cortar. La versatilidad del software Cad de dibujo facilita la programación de programas de corte muy largos con lo que se consigue que la máquina se ponga a cortar a gran velocidad y que por la salida vayan saliendo infinidad de piezas cortadas, multiplicadas y listas para su siguiente proceso.

La cuchilla de hoja de cinta en dientes o afilada garantizan un corte sin polvo y preciso. Incorpora un dispositivo de afilado para la cuchilla sin dientes y un tensor neumático con el que se consigue la tensión adecuada y constante en todo momento durante el proceso de corte. El cabezal central se aproxima de forma automática hasta el material a cortar consiguiendo que la rigidez de la cuchilla sea máxima y permita cortar a la máxima velocidad posible sin perder precisión en el corte.

SOFTWARE

Nuevo Software Cad de dibujo diseñado para que sea intuitivo, por pasos y fácil de aprender. Realiza dibujos en .dxf o .dwg como también los puede importar de otros softwares de dibujo. Es el más dinámico del mercado, permite crear infinitos programas de corte a la vez, escalar las piezas para optimizar el material, infinitas aplicaciones geométricas para potenciar el dibujo, permite generar la ruta de corte de manera automática o manual, elegir la dirección de corte, el punto de entrada y salida, el orden de corte entre piezas, esquivar las piezas durante los desplazamientos para que la pieza ya cortada no se vea afectada, indicar a la máquina en qué puntos (manualmente o automáticamente) tiene que hacer las recuperaciones (giros de +/- 360°) para que no se marquen las piezas. Otro punto muy importante es la aplicación de Nesting con la que el software, de manera totalmente automática, coloca las piezas a cortar dentro del bloque buscando la opciones más óptimas y consiguiendo así aprovechar la mayor cantidad de material posible.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO	DESCRIPCIÓN
Materiales	Espumas blandas, poliuretano, fibras, fieltro, materiales laminados blandos.
Medidas bloques	2300 x 2300 x 1300 mm (Opcional otras medidas)
Velocidad de corte	40 m/min (Opcional otras velocidades)
Velocidad de la cuchilla	8 m/s
Tensor cuchilla	Sistema neumático
Cabezal central para el guado	Bajada y subida automática
Opcional	Mesa transportadora de 10 metros a la entrada para la carga de material
Opcional	Implantación en línea de corte mediante la HC-280
Elemento de corte	Cuchilla hoja de cinta sin fin afilada o con dientes
Potencia	11 Kw
Presión aire comprimido	6 bar