

MART-23

HORIZONTAL DE FORMAS CNC

Nuestra cortadora horizontal de contornos por cuchilla para espuma se fabrica siguiendo los más altos estándares de calidad de DANLUK ENGINEERING, diseñada y fabricada con rigurosidad en nuestras instalaciones por nuestro equipo de ingenieros para hacer de esta, una máquina puntera dentro de su categoría.



CARACTERÍSTICAS

La cortadora horizontal MART-23 reúne todas las cualidades en cuanto a tecnología y mecánica más avanzadas para ofrecer un rendimiento extraordinario. Sus altas prestaciones hacen que esta sea la máquina indispensable para cualquier empresa dedicada al corte y transformación de la espuma. Su sistema electrónico CNC desarrollado por los ingenieros de Danluk permiten que la MART-23 pueda realizar cortes de contornos y formas con radios, aristas, inclinaciones, cortes verticales, horizontales, láminas, rectángulos, círculos o cualquier forma que se dibuje a unas altas velocidades de corte y máxima precisión.

La MART-23 es la más versátil y completa entre todas las máquinas de corte del mercado. Mediante los opcionales de la mesa transportadora de carga para la entrada y para la salida y también en la mesa central de corte, la producción sube a unos niveles tan elevados que la adquisición de la máquina queda amortizada en un tiempo relativamente corto. La cuchilla de hoja de cinta en dientes o afilada garantizan un corte sin polvo y preciso. Incorpora un dispositivo de afilado para la cuchilla sin dientes y un tensor neumático con el que se consigue la tensión adecuada y constante en todo momento durante el proceso de corte. Un brazo central desplazable con un elemento para el guiado de la cuchilla permite que esta máquina pueda cortar espumas más duras sin perder precisión. Cortar piezas tridimensionales es posible gracias a la mesa central de corte con el sistema de giro a 90°.

SOFTWARE

Nuevo Software Cad de dibujo diseñado para que sea intuitivo, por pasos y fácil de aprender. Realiza dibujos en .dxf o .dwg como también los puede importar de otros softwares de dibujo. Es el más dinámico del mercado, permite crear infinitos programas de corte a la vez, escalar las piezas para optimizar el material, infinitas aplicaciones geométricas para potenciar el dibujo, permite generar la ruta de corte de manera automática o manual, elegir la dirección de corte, el punto de entrada y salida, el orden de corte entre piezas, esquivar las piezas durante los desplazamientos para que la pieza ya cortada no se vea afectada, indicar a la máquina en qué puntos (manualmente o automáticamente) tiene que hacer las recuperaciones (giros de +/- 360°) para que no se marquen las piezas. Otro punto muy importante es la aplicación de Nesting con la que el software, de manera totalmente automática, coloca las piezas a cortar dentro del bloque, buscando las opciones más óptimas y consiguiendo así aprovechar la mayor cantidad de material posible.

NOVEDAD

La MART-23 incluye una aplicación para programar cortes específicos como laminados y pilares de manera muy rápida y sencilla sin necesidad de pasar por un programa de dibujo y con diversas formas de configuración específicas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Materiales:	Espumas blandas, poliuretano
Medidas bloques	2300 x 2300 x 1300 mm (Opcional otras medidas)
Velocidad de corte:	40 m/min (Opcional otras velocidades)
Velocidad de la cuchilla	8 m/s
Tensor cuchilla:	Sistema neumático
Mesa de corte:	Sistema de giro 90 ° (Opcional banda transportadora)
Sujeción bloque:	Placa compactadora automática
Opcional:	Mesa transportadora en entrada y salida para carga y descarga automática
Opcional:	Brazo intermedio desplazable con guía para la cuchilla
Elemento de corte:	Cuchilla hoja de cinta sin fin afilada o con dientes
Potencia:	12 Kw