

CRM-50

CORTADORA DE ROLLOS MANUAL



Nuestra **Cortadora Manual CRM-50 para rollos de tejido** está fabricada siguiendo los más altos estándares de calidad de DANLUK ENGINEERING, diseñada y fabricada con rigurosidad en nuestras instalaciones por nuestro equipo de ingenieros para hacer de esta, una máquina puntera dentro de su categoría.

CARACTERÍSTICAS

la máquina cortadora de rollos CRM-50 está diseñada para el corte de rollos de tejido de manera manual.

Capaz de cortar rollos de hasta 450mm de diámetro en diferentes tamaños y largos de pieza

La cortadora de rollos utiliza una cuchilla circular con un afilado de precisión y fabricada en metal duro mecanizado con el que se consiguen unos cortes muy precisos y limpios.

El carro de desplazamiento de la cuchilla lleva un freno neumático, el cual se activa y desactiva mediante un pulsador, evitando así los métodos engorrosos que utilizan otros fabricantes mediante fijaciones roscadas manualmente.

El tope de final de rollo incorpora también el mismo sistema de freno neumático activado mediante un pulsador.

La máquina incorpora una cinta métrica para facilitar el desplazamiento de la cuchilla hasta la medida deseada sin tener que usar ninguna herramienta de medición.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO	DESCRIPCIÓN
Largo rollo tejido	Estandar 2000 mm (Opcionales otras medidas)
Diámetro máximo de rollo	450 mm
Modo de corte	Manual
Tipo de cuchilla	Cuchilla circular afilada de acero
Potencia	2 kw
Presión aire	6 bar
Opcional	Engrase automático con lubricante para la cuchilla
Opcional	Afilador de la cuchilla